

Drift och Underhåll

Dörrar från Daloc

Projektnamn: _____

Datum: _____

Signatur: _____

Skötselinstruktion för Dalocdörrar

ALLMÄNT

För att en dörr skall ha en perfekt funktion under många år, krävs ett visst mått av underhåll. Omfattningen av underhållet är beroende av bl.a. öppningsfrekvens, belastning och driftmiljö. Underhållet består av **översyn, smörjning, rengöring, samt vid behov justering.**

ÅRLIG ÖVERSYN

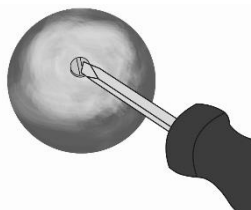
Minst en gång per år (lås 2ggr/år) kontrolleras att:

1. Dörren går lätt att stänga, och skaver inte mot karm eller tröskel. Karminfästningen justeras vid behov.
2. Springorna mellan karm och blad är 2-3 mm.
3. Tätningslister och ev. brandtätninglister sitter fast och är oskadade. Byt vid behov!
4. Gångjärnens infästning i karm och blad är intakt. Drag åt ev. lösa skruvar. Smörj vid behov enligt instruktion nedan.
5. Låsets funktion är felfri. Smörj enligt instruktion nedan.
6. Beslagning som kan finnas på dörr och karm fungerar väl. Beslagstillverkarens instruktion om skötsel införskaffas vid behov.

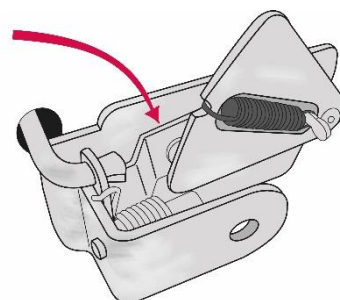
ÅRLIGT UNDERHÅLL RINGKLOCKA

Vid kontinuerlig användning ska ringklockan rengöras och smörjas minst en gång per år, annars görs detta vid behov.

1. Skruva loss klangen så att mekanismen frigörs.
2. Rengör mekanismen från damm och smuts.



3. Applicera ett tunt lager "symaskinsolja" mellan bottenplatta och mekanism. Det är viktigt att använda rätt typ av olja för att säkerställa ringklockans vidare funktion.



4. Tryck några gånger på ringklockans tryckknapp så att smörjmedlet fördelas.
5. Montera tillbaka klangen.

SMÖRJNING

Allmänt

För smörjning skall ett vattenfritt mineral-smörjfett eller syntetiskt smörjfett användas. Olja skall inte användas annat än i de fall då inte fett går att använda. Det är viktigt att ett kvalitetsmässigt bra fett används, eftersom yttrycken i framförallt tappbärande gångjärn kan bli mycket höga.

Tappbärande gångjärn

Smörjning sker enklast genom brickinkastet (träddörrar). Dörren lyfts någon centimeter och fett införs. Genom att lyfta och sänka dörren några gånger och sedan svänga dörren till full öppning sprids fett över hela kontaktytan. Om brickinkast på gångjärn saknas eller ej går att använda, bör dörren lyftas av helt vid smörjning. Om smörjnipplar finnes används dessa. Fett införs i nipplarna utan att dörren lyfts av och genom att svänga dörren till full öppning sprids fett över hela kontaktytan. Överflödigt fett torkas därefter bort från gångjärnen.

Fjädergångjärn (trä dörrar)

Pendeldörrsgångjärn måste i allmänhet demonteras för att kunna smörjas tillfredsställande. Smörj då även fjädern så att den inte gnisslar mot fjäderhusets insida.

Lås

Införskaffa låstillverkarens skötselinstruktion. Vår rekommendation är att låsenheter kontrolleras och smörjs minst 2 ggr per år. Fallkolvar smörjs på båda sidor av fallen.

RENGÖRING

Målade ytor

Den rekommenderade formen av underhåll för dörrar inomhus är avtvättning med ett svagt alkaliskt tvättmedel. För dörrar utomhus kan det i vissa fall behövas en lättare polering. Detta gäller framför allt fulltonskulörer, exempelvis gröna, blå och röda, som utsätts för starkt solljus. Pastellkulörer med högre halt av titanpigment behöver normalt inte underhållas i samma omfattning. På dörrblad som inte underhållits kan "kritning" uppstå. Ytan återställs till sin ursprungliga kulör genom att först tvättas med ett svagt alkaliskt tvättmedel. När ytan är torr lackas den med en syntetisk klarlack.

Klarlackade ytor (trä karmar, träkantlister)

Daloc använder idag två typer av klarlack. Antingen är det en enkomponent, syrahärdande lack, eller så är det en vattenbaserad lack.

Båda typerna har goda egenskaper beträffande hållbarhet och utseende. Rengöring sker på samma sätt som den målade ytan.

Laminatytor (trä dörrar), Plastbelagda ståldörrar

Vid rengöring av laminatytor kan olika medel användas beroende på aktuellt behov. Normalt används vanligt rengöringsmedel. Svårare fläckar kan behandlas med sprit typ T-röd.

Grundmålade och varmförzinkade ytor

Grundmålade och varmförzinkade ytor bör målas med täckfärg så fort som möjligt. Vid målning av varmförzinkade ytor bör färgfabrikanten tillfrågas. Vi rekommenderar rengöringsgrad 3 enligt Hus-AMA 98 innan målning. Följ färgtillverkarens rekommendationer. Önskas övermålning med 2-komponentfärger t ex epoxy- eller polyuretan bör färgfabrikanten tillfrågas. Skötselbeskrivning begärs från den som utfört målningen.

Rostfria ytor

För att bevara den rostfria plåtens slipmönster och glans krävs viss aktsamhet vid rengöring.

- En mjuk och ren trasa/putsduk skall användas.
- Tvättprodukter med slipmedel får ej användas!
- Vägdamm/sand kan verka som slipmedel vid putsning.
- Tvätt med ljummet vatten och såpa eller mild tvål/handdiskmedel rekommenderas.

Fukta trasan/putsduken ordentligt så att plåten kan tvättas flödig. Torka försiktigt av fukt och smuts längs plåtens slipade mönster. Torka därefter med en rikligt fuktad trasa för att få bort rester från rengöringsmedel. Eftertorka med lätt fuktad trasa och låt plåten självtorka.

SKADADE FÄRGSKIKT

Ståldörrar

Målade ytor som skadats eller där korrosion uppstått skall omgående bättringsmålas för att garantin skall upprätthållas. Den skadade ytan skall eventuellt slipas och därefter rengöras innan dess att bättringsmålning sker.

Trädörrar

Mindre skador bättringsmålas med pensel medan större skador kan kräva både spackling samt ommålning. Den skadade ytan skall eventuellt slipas och därefter rengöras innan dess att bättringsmålning sker.

Byggvarudeklaration för Trädörrar med tråkarm

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs trädörrar.
Upprättad enligt BVD 3.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör: Daloc AB, Box 43
545 21 Töreboda
Tillverkare: Daloc Trädörrar AB, Box 138
545 23 Töreboda
tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Henrik Rosing

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige. Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Träfiberskiva	10-50
Massivträ	10-30
Linspånkiva	7-34
Glas	0-57
Laminat	0-8
Lim	0,5-1
Metall (lås/beslag)	3-4
Stålkarm	0-27
Vattenburen färg	0,5-1,5
Plast	0-2
Mineralull (vid stålkarm)	0-2

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Ämnen som klassificeras som hälso- eller miljöfarliga enligt BVD3 förekommer inte över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

PRODUKTIONSFASEN

Råvaror och insatsvaror består av massivträ och glas, varav trä är helt förnyelsebart och glas är återvinningsbart.
Ursprung: >90% EU

Energiförbrukning/dörr, produktionsort Töreboda:
Biobränslen 147 MJ/dörr
Fossila bränslen 25 MJ/dörr
Elektricitet 50 MJ/dörr

Restprodukt är träfibrer som används till uppvärmning av tillverkningsenheten.

DISTRIBUTION

Produktionsort: Töreboda
Transportsätt: Bil från fabrik till byggplats.
Daloc Trädörrar AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tidningsinsamlingen.

Emballage:

Trä 70-98%
Papp 0-30%
Plast 0-2%

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 25 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätninglistor och beslagning).
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Upp till 96% av varan kan energiåtervinnas.
Övrigt kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Ämnen som klassificeras som hälsofarliga enligt BVD3 förekommer inte över redovisningsgräns.
Produktens ytskikt avger inga emissioner.

Byggvarudeklaration för Träpartier TP

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs glasade träpartier TP.

Upprättad enligt BVD 3.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör: Daloc AB, Box 43
545 21 Töreboda
Tillverkare: Daloc Trädörrar AB, Box 138
545 23 Töreboda
tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Henrik Rosing

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige. Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Glas	78
Massivträ	19
Silikon (list)	1,6
Färg	1
Stål (skruv)	0,1

Innehållsdeklarationen gäller för storlek 05x21M. För andra storlekar kan %-innehållet variera. Ämnen som klassificeras som hälso- eller miljöfarliga enligt BVD3 förekommer inte över redovisningsgräns.

PRODUKTIONSFASEN

Råvaror och insatsvaror består av massivträ och glas, varav trä är helt förnyelsebart och glas är återvinningsbart.
Ursprung: >90% EU

Energiförbrukning/parti, produktionsort Töreboda:
Biobränslen 147 MJ/parti
Fossila bränslen 25 MJ/parti
Elektricitet 50 MJ/parti

Restprodukt är träfibrer som används till uppvärmning av tillverkningsenheten.

DISTRIBUTION

Produktionsort: Töreboda
Transportsätt: Bil från fabrik till byggplats.
Daloc Trädörrar AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tidningsinsamlingen.

Emballage:
Trä 70-98%
Papp 0-30%
Plast 0-2%

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Partiets livslängd är beroende av drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas partiets livslängd vara mer än 25 år.
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen. Produkten kan återanvändas efter demontering.

AVFALLSHANTERING

Upp till 96% av varan kan energiåtervinnas, övrigt kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Ämnen som klassificeras som hälsofarliga enligt BVD3 förekommer inte över redovisningsgräns.

Byggvarudeklaration för Ståldörrar

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs oglasade ståldörrar och portar **S20, S30/Y30, S33/Y33, S43/Y43, S10/Y10, S60/Y60, S63/Y63, S66, S67, S81/Y81 och S88 A60.**

Upprättad enligt anvisningar för eBVD 2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör/ Daloc AB, Box 43
Tillverkare 545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Kenny Larsson

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige. Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Stål EN 10346:2015:07-2015	83-88
Mineralull	10-16
Gips ¹	0-1,9
Glasfiberarmerad polyester ²	0-1,6
Polyuretanlim	0-1
Massivträ ³	0-1
Vattenburen färg, uthärdad	0-0,6

¹ Endast för S63/Y63.

² Endast utförande med komposittröskel.

³ Endast utförande med trätröskel.

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Utfasningsämnen eller ämnen på kandidatlistan finns inte med i koncentrationer över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålplåt (Europa) består av ca 24% återvunnet material.

Mineralull (Sverige), består av ca 34% återvunnet material.

PRODUKTIONSFASEN

Energiförbrukning/dörr, produktionsort Töreboda:
Biobränslen 51,5 MJ/dörr
Elektricitet 144 MJ/dörr
Fossila bränslen 14 MJ/dörr
Energiförbrukning/port, produktionsort Mellerud:
Elektricitet 1710 MJ/port

DISTRIBUTION

Dörrar tillverkas i Töreboda.

Portar tillverkas i Mellerud.

Transportsätt: Bil från fabrik till byggplats.

Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tidsningsinsamlingen.

Emballage:

Trä	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGSCHEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.

Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.

Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätninglistor och beslagning).

Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Mer än 97% av dörren/porten kan materialåtervinnas.

Avfall vid byggskedet, EWC-koder:

15 01 03 Träförpackning

15 01 01 Pappförpackning

Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:

17 02 01 Trä

17 02 02 Glas

17 06 04 Isolering

17 04 05 Metall

Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissionsmätningar har gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006. Resultatet efter 28 dagar visar för respektive emission följande resultat:

TVOC: Uppfyller kravet för M1.

Formaldehyd: Uppfyller kravet för M1.

CMR 1A+1B: Uppfyller kravet för M1.

Testade produkter uppfyller även emissionskraven för klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen.

Byggvarudeklaration för Glasade Ståldörrar

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs glasade ståldörrar och portar **S20, S30/Y30, S10/Y10, S60/Y60, S66 och S67** med glasöppning 23, 24, 25 eller 26.
Upprättad enligt anvisningar för eBVD 2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör Daloc AB, Box 43
Tillverkare 545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Webbsida www.daloc.se
Miljöansvarig Kenny Larsson
Certifikat ISO 9001, ISO 14001 och ISO45001

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav.
All dörrtillverkning utförs i Sverige.
Produkterna är registrerade bla. i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Stål EN 10346:2015:07-2015	58-80
Mineralull	8-14
Glas	6-27
Rostfritt stål EN 1.4301/EN 1.4307	1,5-4
Polyuretanlim	0,3-0,9
Massivträ ¹	0-1,5
Glasfiberarmerad polyester ²	0-1,5
Vattenburen färg, uthärdad	0-0,5

¹ Endast utförande med trätröskel.

² Endast utförande med komposittröskel.

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Utfasningsämnen eller ämnen på kandidatlistan finns inte med i koncentrationer över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålblåt (Europa) består av ca 24% återvunnet material.
Mineralull (Sverige), består av ca 34% återvunnet material.

PRODUKTIONSFASEN

Energiförbrukning/dörr, produktionsort Töreboda:
Biobränslen 51,5 MJ/dörr
Elektricitet 144 MJ/dörr
Fossila bränslen 14 MJ/dörr
Energiförbrukning/port, produktionsort Mellerud:
Elektricitet 1710 MJ/port

DISTRIBUTION

Dörrar tillverkas i Töreboda.
Portar tillverkas i Mellerud.
Transportsätt: Bil från fabrik till byggplats.
Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tidsningsinsamlingen.

Emballage:
Trä 98 %
Papp 1,5 %
Plast 0,5 %

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätninglistor och beslagning).
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Mer än 97% av dörren/porten kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
17 06 04 Isolering
17 04 05 Metall
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissionsmätningar har gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006. Resultatet efter 28 dagar visar för respektive emission följande resultat:

TVOC: Uppfyller kravet för M1.
Formaldehyd: Uppfyller kravet för M1.
CMR 1A+1B: Uppfyller kravet för M1.

Testade produkter uppfyller även emissionskraven för klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen.

Byggvarudeklaration för Glasade Ståldörrar

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs säkerhetsglasade ståldörrar **S33/Y33 och S43/Y43** med rund eller kvadratisk glasöppning. Upprättad enligt anvisningar för eBVD 2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör/ Daloc AB, Box 43
Tillverkare 545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Kenny Larsson
Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige. Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne Andel vikt%

Stål EN 10346:2015:07-2015 83-85
Mineralull 10-11
Glas 1,5-2
Rostfritt stål EN 1.4301/EN 1.4307 0,75
Kalciumsilikat 0,7
Aluminiumlegering ADC12 0,4
Polyuretanlim 0,2-0,4
Hybridlim 0,1
Glasfiberarmerad polyester₂ 0-1,5
Massivträ₁ 0-1
Vattenburen färg, uthärdad 0-0,2
₁ Endast utförande med trätröskel.
₂ Endast utförande med komposittröskel.

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Utfasningsämnen eller ämnen på kandidatlistan finns inte med i koncentrationer över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålplåt (Europa) består av ca 24% återvunnet material.
Mineralull (Sverige), består av ca 34% återvunnet material.

PRODUKTIONSFASEN

Energiförbrukning/dörr, produktionsort Töreboda:
Biobränslen 51,5 MJ/dörr
Elektricitet 144 MJ/dörr
Fossila bränslen 14 MJ/dörr

DISTRIBUTION

Tillverkas i Töreboda.
Transportsätt: Bil från fabrik till byggplats.
Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tdningsinsamlingen.

Emballage:
Trä 98 %
Papp 1,5 %
Plast 0,5 %

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätningslister och beslagning).
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Mer än 97% av dörren/porten kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
17 06 04 Isolering
17 04 05 Metall
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissionsmätningar har gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006. Resultatet efter 28 dagar visar för respektive emission följande resultat:
TVOC: Uppfyller kravet för M1.
Formaldehyd: Uppfyller kravet för M1.
CMR 1A+1B: Uppfyller kravet för M1.
Testade produkter uppfyller även emissionskraven för klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen.

Byggvarudeklaration för Ståldörr Arkiv

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs arkivdörr **S50/Y50**.

Upprättad enligt anvisningar för eBVD 2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör/ Daloc AB, Box 43
Tillverkare 545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Kenny Larsson

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige. Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Stål EN 10346:2015:07-2015	69,6
Mineralull	15,7
Gips	14,2
Vattenburen färg, uthärdad	0,3
Polyuretanlim	0,2

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Utfasningsämnen eller ämnen på kandidatlistan finns inte med i koncentrationer över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålblåt (Europa) består av ca 24% återvunnet material.
Mineralull (Sverige), består av ca 34% återvunnet material.

PRODUKTIONSFASEN

Energiförbrukning/dörr, produktionsort Töreboda:
Biobränslen 51,5 MJ/dörr
Elektricitet 144 MJ/dörr
Fossila bränslen 14 MJ/dörr

DISTRIBUTION

Tillverkas i Töreboda.
Transportsätt: Bil från fabrik till byggplats.
Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tidningsinsamlingen.

Emballage:	
Trä	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätninglistor och beslagning).
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Mer än 97% av dörren/porten kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
17 06 04 Isolering
17 04 05 Metall
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissionsmätningar har gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006. Resultatet efter 28 dagar visar för respektive emission följande resultat:

TVOC: Uppfyller kravet för M1.
Formaldehyd: Uppfyller kravet för M1.
CMR 1A+1B: Uppfyller kravet för M1.

Testade produkter uppfyller även emissionskraven för klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen.

Byggvarudeklaration för Ståldörrar D-modeller

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs ståldörrar **D33 och D43**.

Upprättad enligt anvisningar för eBVD 2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör/ Daloc AB, Box 43
Tillverkare 545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Kenny Larsson

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige. Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Stål EN 10346:2015:07-2015	72-75
Mineralull	8-10
MDF/ Massivträ	14-17
Vattenburen färg, uthärdad	1-1,2
Polyuretanlim	0,2-0,3
Glasfiberarmerad polyester ¹	0-1,3

¹ Endast utförande med komposittröskel.

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Utfasningsämnen eller ämnen på kandidatlistan finns inte med i koncentrationer över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålblåt (Europa) består av ca 24% återvunnet material.
Mineralull (Sverige), består av ca 34% återvunnet material.

PRODUKTIONSFASEN

Energiförbrukning/dörr, produktionsort Töreboda:
Biobränslen 51,5 MJ/dörr
Elektricitet 144 MJ/dörr
Fossila bränslen 14 MJ/dörr

DISTRIBUTION

Tillverkas i Töreboda.
Transportsätt: Bil från fabrik till byggplats.
Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tidningsinsamlingen.

Emballage:	
Trä	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätningslister och beslagning).
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Mer än 97% av dörren/porten kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
17 06 04 Isolering
17 04 05 Metall
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissionsmätningar har gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006. Resultatet efter 28 dagar visar för respektive emission följande resultat:

TVOC: Uppfyller kravet för M1.
Formaldehyd: Uppfyller kravet för M1.
CMR 1A+1B: Uppfyller kravet för M1.

Testade produkter uppfyller även emissionskraven för klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen. För beklädningen har emissionsprovningar gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006 där mätningar gjordes efter 28 dagar. Resultatet uppfyller klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen.

Byggvarudeklaration för Ståldörr Y33 U-värde 1,0

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs ståldörr Y33 med U-värde 1,0.

Upprättad enligt anvisningar för eBVD 2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör/ Daloc AB, Box 43
Tillverkare 545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Kenny Larsson

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige. Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Stål EN 10346:2015:07-2015	90
PIR-isolering	5
Mineralull	1,3
Polyuretanlim	0,7
Glasfiberarmerad polyester	1,9

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Utfasningsämnen eller ämnen på kandidatlistan finns inte med i koncentrationer över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålplåt (Europa) består av ca 24% återvunnet material.
Mineralull (Sverige), består av ca 34% återvunnet material.

PRODUKTIONSFASEN

Energiförbrukning/dörr, produktionsort Töreboda:
Biobränslen 51,5 MJ/dörr
Elektricitet 144 MJ/dörr
Fossila bränslen 14 MJ/dörr

DISTRIBUTION

Dörrar tillverkas i Töreboda.
Transportsätt: Bil från fabrik till byggsplats.
Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tidningsinsamlingen.

Emballage:	
Trä	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätninglistor och beslagning).
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Mer än 97% av dörren/porten kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
17 06 04 Isolering
17 04 05 Metall
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissionsmätningar har gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006. Resultatet efter 28 dagar visar för respektive emission följande resultat:

TVOC: Uppfyller kravet för M1.
Formaldehyd: Uppfyller kravet för M1.
CMR 1A+1B: Uppfyller kravet för M1.

Testade produkter uppfyller även emissionskraven för klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen.

Byggvarudeklaration för Rostfri ståldörr

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs rostfria ståldörr/port **S66**.

Upprättad enligt anvisningar för eBVD 2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör/ Daloc AB, Box 43
Tillverkare 545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Kenny Larsson

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige. Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Stål EN 10346:2015:07-2015	12
Rostfritt stål EN 1.4301/EN1.4307	75
Mineralull	12
Polyuretanlim	1

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Utfasningsämnen eller ämnen på kandidatlistan finns inte med i koncentrationer över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålblåt (Europa) består av ca 24% återvunnet material.
Mineralull (Sverige), består av ca 34% återvunnet material.

PRODUKTIONSFASEN

Energiförbrukning/port, produktionsort Mellerud:
Elektricitet 1710 MJ/port

DISTRIBUTION

Tillverkas i Mellerud.
Transportsätt: Bil från fabrik till byggplats.
Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tdningsinsamlingen.

Emballage:	
Trä	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätninglistor och beslagning).
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Mer än 97% av dörren/porten kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
17 06 04 Isolering
17 04 05 Metall
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissionsmätningar har gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006. Resultatet efter 28 dagar visar för respektive emission följande resultat:

TVOC: Uppfyller kravet för M1.
Formaldehyd: Uppfyller kravet för M1.
CMR 1A+1B: Uppfyller kravet för M1.

Testade produkter uppfyller även emissionskraven för klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen.

Byggvarudeklaration för Rostfri glasad ståldörr

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs rostfria glasade ståldörr/port **S66**.
Upprättad enligt anvisningar för eBVD 2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör/ Daloc AB, Box 43
Tillverkare 545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Kenny Larsson

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige. Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Rostfritt stål EN 1.4301/EN 1.4307	60-70
Stål EN 10346:2015:07-2015	10-12
Mineralull	8-11
Glas	7-21
Polyuretanlim	0,5-1

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Utfasningsämnen eller ämnen på kandidatlistan finns inte med i koncentrationer över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålplåt (Europa) består av ca 24% återvunnet material.
Mineralull (Sverige), består av ca 34% återvunnet material.

PRODUKTIONSFASEN

Energiförbrukning/port, produktionsort Mellerud:
Elektricitet 1710 MJ/port

DISTRIBUTION

Tillverkas i Mellerud.
Transportsätt: Bil från fabrik till byggplats.
Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tidningsinsamlingen.

Emballage:	
Trä	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätninglistor och beslagning).
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Mer än 97% av dörren/porten kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
17 06 04 Isolering
17 04 05 Metall
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissionsmätningar har gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006. Resultatet efter 28 dagar visar för respektive emission följande resultat:

TVOC: Uppfyller kravet för M1.
Formaldehyd: Uppfyller kravet för M1.
CMR 1A+1B: Uppfyller kravet för M1.

Testade produkter uppfyller även emissionskraven för klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen.

Byggvarudeklaration för YEP 66 Entréparti

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs glasade **Ytterentréparti 66** vilket innefattar dörr med sidosamt överljus.

Upprättad enligt anvisningar för eBVD 2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör/ Daloc AB, Box 43
Tillverkare 545 21 Töreboda
Org.nummer: 556239-8239
Tel: 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Kenny Larsson

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Stål EN 10346:2015:07	63
Glas	28,7
Mineralull	5,6
Tätningsslist av silikon	0,9
Vattenburen färg, uthärdad	0,7
Lim, övrigt	0,5
Beslag av metall	0,3
Lim, polyuretan	0,2

Innehållsdeklarationen visar dörr ur standardsortiment. Utfasningsämnen eller ämnen på kandidatlistan finns inte med i koncentrationer över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

RÅVAROR OCH INSATSVAROR

Stålplåt (Europa) består av ca 20% återvunnet material.
Mineralull (Sverige), består av ca 34% återvunnet material.

PRODUKTIONSFASEN

Energiförbrukning/dörr, produktionsort Töreboda:
Biobränslen 51,5 MJ/dörr
Elektricitet 144 MJ/dörr
Fossila bränslen 14 MJ/dörr

Energiförbrukning/port, produktionsort Mellerud:
Elektricitet 1710 MJ/port

DISTRIBUTION

Partiet tillverkas i Mellerud.
Transportsätt: Lastbil från fabrik till byggplats.
Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tdningsinsamlingen.

Emballage	
Trä	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätningslister och beslagning).
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Mer än 97% av dörren/porten kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
17 06 04 Isolering
17 04 05 Metall
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissionsmätningar har gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006. Resultatet efter 28 dagar visar för respektive emission följande resultat:

TVOC: Uppfyller kravet för M1.
Formaldehyd: Uppfyller kravet för M1.
CMR 1A+1B: Uppfyller kravet för M1.

Testade produkter uppfyller även emissionskraven för klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen.

Byggvarudeklaration för ståldörr S94 och S95

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs ståldörrar **S94** och **S95**.

Upprättad enligt eBVD-2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör Daloc AB, Box 43
545 21 Töreboda

Tel 0506-190 00

Fax 0506-191 19

E-post: daloc@daloc.se

Hemsida: www.daloc.se

Miljöansvarig: Henrik Rosing

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav.

All dörrtillverkning utförs i Sverige.

Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Kallvalsad stålplåt	66-97
Betong ¹	0-32
Mineralull	0,7-3
Färg, uthärdad	0,05-0,4

¹ Endast S95, mineralull är då 0,7.

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Ämnen som klassificeras som hälso- eller miljöfarliga enligt eBVD-2015 förekommer inte över redovisningsgräns i dörren. Lås och beslag kan innehålla bly >0,1%. Se information från respektive leverantör avseende SCIP.

PRODUKTIONSFASEN

Stålplåt (Europa) består av ca 23% återvunnet material.

Mineralull (Sverige), består av ca 31% återvunnet material.

Energiförbrukning/dörr, produktionsort Mellerud:

Fossila bränslen 1170 MJ/dörr

Elektricitet 1125 MJ/dörr

DISTRIBUTION

Produktionsort: Mellerud.

Transportsätt: Bil från fabrik till byggsplats.

Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tidningsinsamlingen.

Emballage:

Trä 90-98 %

Metall 0-5 %

Plast 0-5 %

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.

Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.

Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätninglistor och beslagning).

Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Trädetaljer kan energiåtervinnas. Övriga ingående detaljer kan materialåtervinnas.

Avfall vid byggskedet, EWC-koder:

15 01 03 Träförpackning

15 01 01 Pappförpackning

Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:

17 02 01 Trä

17 02 02 Glas

17 06 04 Isolering

17 04 05 Metall

Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissioner finns uppmätta.

**Doors
with
purpose.**

